

DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE PROT. N. 0003195 DEL 20/11/2015

Il Direttore dei Laboratori Nazionali di Legnaro, Prof. Giovanni FIORENTINI,

- vista la nota prot. n. 2975/GF/af del 22/10/15 con la quale il Responsabile del progetto IFMIF, Andrea PISENT, chiede l'avvio della procedura per l'affidamento della fornitura di un sistema di baking per la cavità RFQ di IFMIF-EVEDA, consistente in un sistema di pannelli isolanti e riscaldatore;
- vista la relazione del Dr. Francesco Grespan, allegata alla presente determinazione come parte integrante e sostanziale, nella quale sono illustrati i motivi per i quali la società VAQTEC risulta essere l'unica in grado di fornire il materiale con le caratteristiche tecniche richieste;
- preso atto che le funzioni del Responsabile Unico del Procedimento saranno espletate dal Dr. Francesco Grespan, dipendente I.N.F.N.- LNL, come da nomina prot. 2975/GF/af;
- viste le Specifiche Tecniche e le Condizioni Contrattuali, predisposte dal Responsabile Unico del Procedimento, allegate alla presente determinazione come parti integranti e sostanziali;
- preso atto che per la fornitura in argomento è prevista una spesa di € 110.000,00, di cui oneri relativi a rischi da interferenze pari a zero, non imponibile IVA ai sensi dell'art. 72 del D.P.R. 633/72, che trova copertura nel bilancio 2015 dei LNL - capitolo 520910, progetto IFMIF;
- visto l'art. 57 co. 2 lett. b) del d.lgs. n. 163/06 e s.m.i. e l'art. 87, comma 1, lett.b) del Regolamento di Amministrazione, finanza e contabilità dell'INFN;
- preso atto che trattasi di fornitura non prevista nel sistema di Convenzionamento CONSIP SPA e nel MEPA, come attestato dal Responsabile del procedimento con mail del 06/11/2015 ;
- vista la delibera del Consiglio Direttivo n. 13252 del 25.06.2014 dell'I.N.F.N., secondo cui i direttori dei laboratori dell'Istituto sono competenti, in materia di contratti per lavori, forniture e servizi e prestazioni d'opera e professionali, per importi fino a € 200.000,00;

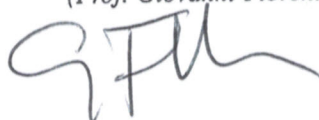
DETERMINA

1. Di autorizzare la scelta del contraente tramite procedura negoziata senza pubblicazione del bando ai sensi dell'art. 57 co. 2 lett. b) del D.Lgs. n. 163/06 e s.m.i. e dell'art. 87, comma 1, lett. b) del Regolamento di Amministrazione, finanza e contabilità dell'INFN;
2. Di imputare la spesa relativa nel bilancio 2015 dei LNL come indicato in narrativa;

3. Di approvare le specifiche tecniche e le Condizioni Contrattuali, predisposte dal Responsabile Unico del Procedimento, che costituiranno la base documentale per la gara descritta;
4. Di incaricare il RUP a svolgere i compiti previsti dall'art. 79 del Regolamento di Amministrazione, finanza e contabilità dell'INFN, inclusa la richiesta del CIG come previsto dalla normativa vigente e la predisposizione della lettera di invito;
5. Di subordinare il successivo affidamento della fornitura descritta in narrativa al parere di una Commissione Tecnica che valuterà la congruità dell'offerta pervenuta.

Il Direttore dei LNL
Prof. Giovanni Fiorentini

ISTITUTO NAZIONALE DI FISICA NUCLEARE
Laboratori Nazionali di Legnaro/PD
IL DIRETTORE
(Prof. Giovanni Fiorentini)



OGGETTO: Relazione unico fornitore per la fornitura di un sistema di baking per l'RFQ di IFMIF-EVEDA. CIG 6476773229 CUP: I61J07000010001

Nell'ambito del progetto IFMIF è stato acquistato un sistema di baking per la parte di cavità RFQ sottoposto al test in potenza nel 2015.

Per il suddetto sistema di baking erano state fornite alla ditta le specifiche funzionali e un disegno di massima. La ditta ha provveduto all'ingegnerizzazione del disegno e alla realizzazione del sistema di baking. Il sistema di baking, costituito da sarcofago isolante e soffiatore, una volta consegnato ai Laboratori Nazionali di Legnaro, è stato montato sulla cavità RFQ per il test in potenza ed è stato testato con successo dimostrando la perfetta funzionalità del sistema di baking allo scopo.

E' da notare che i sistemi di baking per cavità come l'RFQ non sono componenti standard presenti in catalogo. Questo perché il baking della cavità viene eseguito con gli ancillari installati (tuners, manifold da vuoto, sistema di cooling, couplers) e risulta necessaria una progettazione personalizzata al fine di garantire la copertura della cavità necessaria per raggiungere la temperatura richiesta, l'uniformità, evitare i punti caldi. Di conseguenza c'è un rischio non trascurabile che il sistema di baking sviluppato non garantisca le performance richieste.

La ditta VAQTEC risulta quindi essere l'unica in grado di fornire l'oggetto con le caratteristiche richieste, avendo già provveduto all'ingegnerizzazione del disegno e alla realizzazione di un prodotto il cui funzionamento è stato già verificato. Tale prodotto s'integrerebbe al meglio nel sistema RFQ completo.

Per questo motivo si richiede che la fornitura in oggetto sia richiesta alla ditta VAQTEC che ha già realizzato con successo il sistema di baking per il modulo dell'RFQ di IFMIF-EVEDA testato in potenza a LNL.

I.N.F.N. – Laboratori Nazionali di Legnaro
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
(*Francesco Grespan*)

Francesco Grespan

V. GRC

